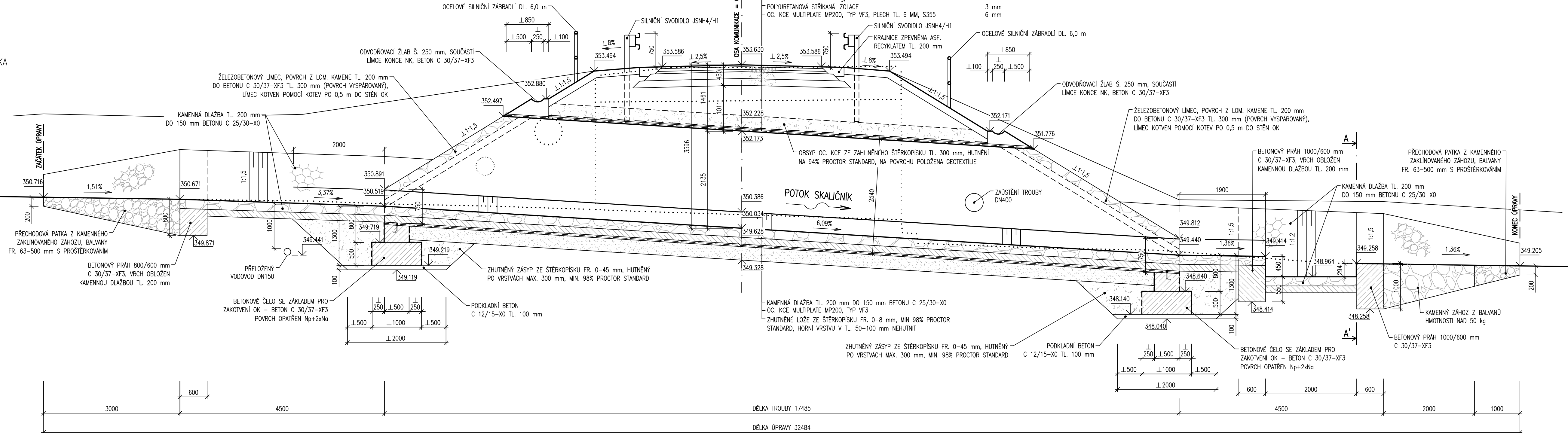


ŘEZ VEDEN OSOU TUBOSIDERU

STÁVAJÍCÍ STAV



TABULKA POUŽITÝCH BETONŮ–PODROBNÁ SPECIFIKACE, ČSN EN 206

- **ŽELEZOBETONOVÝ ZTUŽUJÍCÍ UMEC**
C 30/37-XC4, XD3, XF3-C1, 0,2-Dmax.22-S3
- **PODKLADNÍ BETON**
C 12/15-X0-C1, 0,2-Dmax.22-S3
- **BETON A SPÁRY KAMENNÉ DLÁŽBY DO BETONU**
C 25/30-XC1, 0,2-Dmax.22-S1 (ZAVHLÁ SMĚS),
SPÁROVACÍ (TŘEBA SANCNŮ) MALTA S ODOLNOSTÍ XF3
- **BETONOVÁ PATKA, OPORA KAMENNÉ DLÁŽBY VE DNĚ, BŘEHU VODOTĚČE**
C 30/37-XC3, XA2, XF3-C1, 0,2-Dmax.22-S3

SPECIFIKACE POVRCHU BETONU

- VEŠKERÉ NEVIDITELNÉ PLOCHY - A₀
- VIDITELNÉ PLOCHY (NOSNÁ KONSTRUKCE, STOJKY, KŘÍDLA) - C_d
- VIDITELNÉ PLOCHY (VIDITELNÉ PLOCHY BOKU A PODHLEDU ŘÍMSY) - B_d
- ZDRSNĚNÝ POVRCH - STRÍŽ (POVRCH ŘÍMSY) - D_e

OCHRANA PROTI KOROZI

SVODIDLO, ZÁBRADLÍ:

ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM	70 μm
TRÍVRSTVÝ NÁTĚR - 2x VRSTVA NA BÁZI EPOXIDŮ	2x75 μm
- 1x VRSTVA NA BÁZI POLYURETANU	60 μm
CELKEM	280 μm (NOMINÁLNÍ TL.)

LIC TUBOSIDERU:

ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM	70 μm
TRÍVRSTVÝ NÁTĚR - 2x VRSTVA NA BÁZI EPOXIDŮ	2x75 μm
- 1x VRSTVA NA BÁZI POLYURETANU	60 μm
CELKEM	280 μm (NOMINÁLNÍ TL.)

RUB_TUBOSIDERU

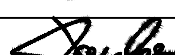


ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM	70 μm
<u>TRÍVRSTVÝ NÁTĚR – 3x VRSTVA NA BÁZI EPOXIDŮ</u>	<u>3x100 μm</u>
CELKEM	370 μm (NOMINÁLNÍ TL.)

SO 201 - MOST

D.1

Souřadnicový systém: S - JTSK
Výškový systém: Bpv

DPS

Hlavní inženýr projektu:	Ing. Jaromír RUŠAR	  	 Rušar mosty s.r.o. Majdalenky 19, 638 00 Brno Tel. fax: 545 222 037 E-mail: info@rusar.cz
Zodpovědný projektant:	Ing. Jaromír RUŠAR		
Vypracoval:	Ing. Kryštof POUKAR		
Kontroloval:	Ing. Květoslav RUŠAR		
Kraj:	Moravskoslezský	Datum:	12 / 2020
Zadavatel:	statutární město Frýdek-Místek	Formát:	5 A4
Název akce:	Rekonstrukce propustku P-11, Skalice SO 201 - MOST	Měřítko:	1:50
		Účel:	DPS
		Čís.zakáz.:	94 - 2017
		Archivní čís.:	20 - 2017
Název přílohy:	PŘÍČNÝ ŘEZ - NOVÝ STAV	Čís.soupravy:	Čís. přílohy: